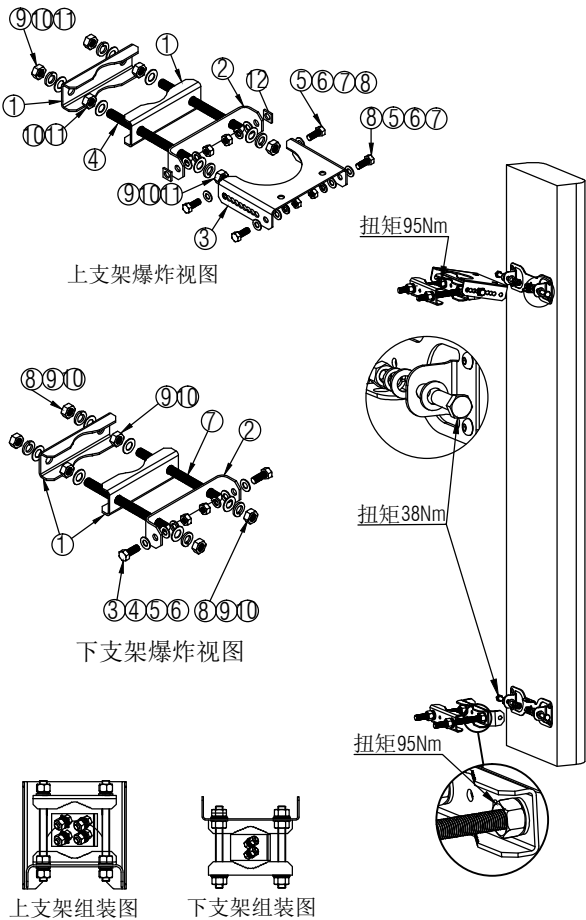
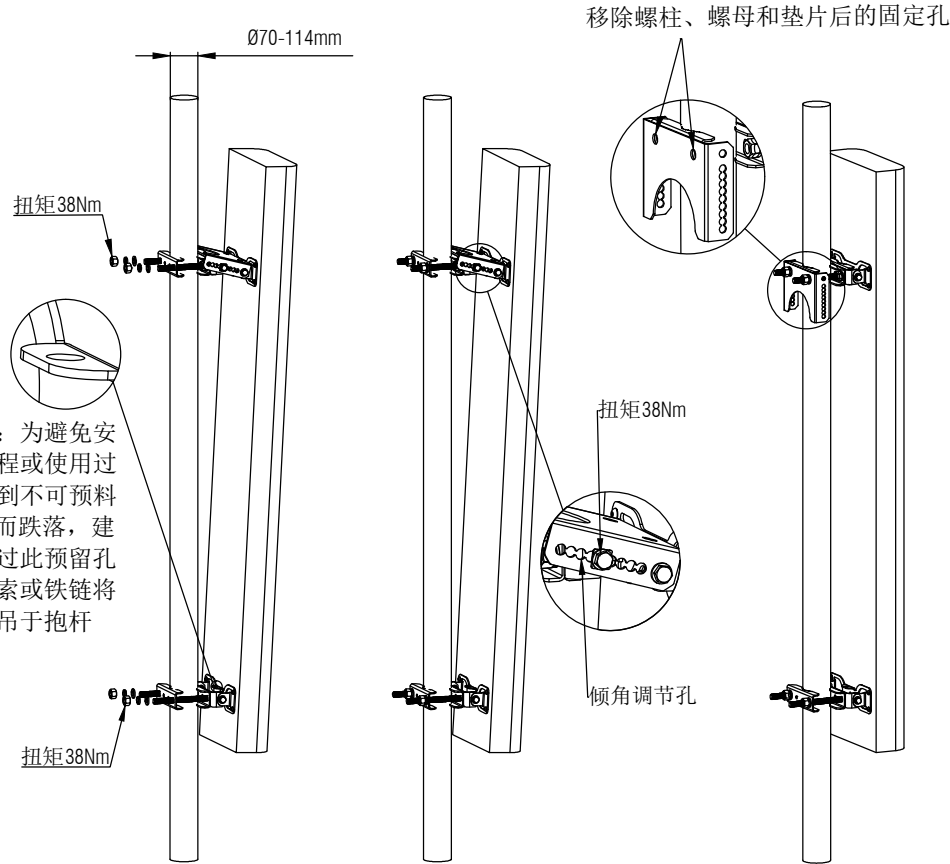


12	M12方形垫圈	2
11	M16垫圈 GAL	6
10	M16×1.5-N螺母 GAL	6
9	M16弹垫 GAL	4
8	M12*35-N螺栓 GAL	4
7	M12垫圈 GAL	8
6	M12-N螺母 GAL	4
5	M12弹垫 GAL	4
4	M16螺柱	2
3	10度倾角调节板	1
2	支架固定板	1
1	支架卡扣	2
序号	上支架组件名称	数量
10	M16垫圈 GAL	6
9	M16×1.5-N螺母 GAL	6
8	M16弹垫 GAL	4
7	M16螺柱	2
6	M12-N螺母 GAL	2
5	M12弹垫 GAL	2
4	M12垫圈 GAL	4
3	M12*35-N螺栓 GAL	2
2	支架固定板	1
1	支架卡扣	2
序号	下支架组件名称	数量



步骤1：打开包装箱后，请先检查零件是否齐全（支架已经组装完成），组装形式见上图。

步骤2：用M12螺栓将安装支架紧固到天线背面，参考图示力矩，收紧所指示位置的螺栓和螺母。



步骤3：使用M16螺柱和螺母将天线紧固安装到抱杆上，扭矩为38Nm。抱杆直径必须在70-114mm范围内。

步骤4：通过调节板上的阵列孔将天线机械倾角的调整到适合的位置，扭力扳手锁紧所有的紧固件，第一个孔为0度，每个孔增加1度。

步骤5：0度安装时，利用倾角调节板背后的两个孔固定。